**NOTICE**

**VERIBEN**
*Albendazole*

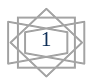
**COMPOSITION**
***Comprimé***
Albendazole……………………………...400 mg
Excipients q.s.p.……….…………………1 comprimé
Excipient à effet notoire : lactose
***Suspension buvable à 4%***
Albendazole…………………………………..4 g
Excipients q.s.p.…….……………………….100 ml
Excipients à effet notoire : acide benzoïque, sorbate de potassium et acide sorbique

**INDICATIONS :**
Antiparasitaire préconisé dans l'oxyurose, l'ascaridiose, l'ankylostomose, la trichocéphalose, l'anguillulose, la trichinellose, les giardioses de l'enfant et les taeniasis (dans ce cas, le traitement par l'Albendazole ne doit être envisagé qu'en cas de parasitoses associées sensibles à l'albendazole).

**CONTRE-INDICATIONS**
- Femme enceinte,
- Hypersensibilité à l'albendazole ou à l'un des autres composants

**POSOLOGIE ET MODE D'ADMINISTRATION**
**Posologie**
Se conformer strictement à l'ordonnance de votre médecin.

| Indications | Doses | Durée du traitement |
|---|---|---|
| **Ascaridiose<br>Ankylostomose<br>Trichocéphalose** | **Enfant de 1 à 6 ans :** 5 ml (1/2 flacon de 10 ml) de suspension<br><br>**Adulte et Enfant de plus de 6 ans :** 1 flacon de 10 ml de suspension ou 1 comprimé de 400 mg | 1 prise unique ** |
| **Anguillulose<br>Taeniasis (associé à d'autres parasitoses)** | **Enfant âgé de 2 à 6 ans :** 1 flacon de 10 ml de suspension<br><br>**Adulte et Enfant de plus de 6 ans :** 1 flacon de 10 ml de suspension ou 1 comprimé de 400 mg | 1 prise quotidienne pendant 3 jours consécutifs ** |



| | | |
|---|---|---|
| **Oxyurose*** | **Enfant de 1 à 6 ans :** 5 ml (1/2 flacon de 10 ml) de suspension<br><br>**Adulte et Enfant de plus de 6 ans :** 1 flacon de 10 ml de suspension ou 1 comprimé de 400 mg | 1 prise unique à répéter 7 jours plus tard |
| **Giardiose** | **Enfant de 1 à 6 ans :** 1 flacon de 10 ml de suspension<br><br>**Enfant de plus de 6 ans :** 1 flacon de 10 ml de suspension ou 1 comprimé de 400 mg | 1 prise quotidienne pendant 5 jours consécutifs |
| **Trichinellose** | **Enfant :** 15 mg/kg/jour, répartis en 2 prises<br><br>**Adulte :** 800 mg/jour soit 1 flacon de 10 ml de suspension ou 1 comprimé de 400 mg, 2 fois/jour | 1 prise le matin et 1 prise le soir pendant 10 à 15 jours consécutifs, en fonction de la sévérité de la symptomatologie et de la précocité de la prise en charge thérapeutique |

* Des mesures d'hygiène rigoureuses devront être imposées et l'entourage devra être également traité.
** En particulier en cas d'anguillulose, de trichocéphalose, de taeniasis, si le contrôle parasitaire effectué 3 semaines après le traitement est positif, une seconde cure peut être entreprise surtout en cas d'infestation massive.

**Mode d'emploi**

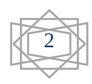
Voie orale.
Ni purge, ni jeûne préalables au traitement ne sont nécessaires.
Agiter le flacon avant emploi pour la suspension buvable.

**MISES EN GARDE ET PRECAUTIONS D'EMPLOI**

- En raison de la possibilité de survenue de leucopénie, de pancytopénie ou d'augmentation des transaminases, en particulier lors de l'administration de doses élevées, comme c'est le cas dans le traitement de la Trichinellose, une surveillance de la numération sanguine et des fonctions hépatiques est préconisée en début de traitement. Les patients souffrant d'atteintes hépatiques devraient être surveillés plus étroitement.
- Ne jamais laisser à la portée des enfants.
- Comprimé : En raison de la présence de lactose, ce médicament ne doit pas être administré en cas de galactosémie congénitale; de syndrome de malabsorption du glucose, du galactose ou de déficit en lactase.

**GROSSESSE ET ALLAITEMENT**

En cas de grossesse et d'allaitement, demander l'avis de votre médecin ou pharmacien.
L'utilisation de VERIBEN® est déconseillée pendant la grossesse et durant l'allaitement.



**EFFETS INDESIRABLES**
Troubles gastro-intestinaux, céphalées et vertiges.
En cas de traitement prolongé : fièvre, alopécie réversible, leucopénie, pancytopénie, augmentation des transaminases, rash.
**FORME ET PRESENTATION**
VERIBEN® Comprimé de 400 mg, boite de 1
VERIBEN® Suspension buvable à 4 %, flacon de 10 ml
**CONDITIONS DE CONSERVATION**:
A conserver à une température inférieure à 25 °C.

VERIBEN® Comprimé à 400 mg **A.M.M: n° E-2010-282**
VERIBEN® Suspension buvable à 4% **A.M.M: n° E-2006-1741**

**Liste II**

**Laboratoires OLEA** **25 BP 276 ABIDJAN 25**

